

SÉPARATEUR ANTI-FEU AIR FLUX 5000AS 7.5 PK 400V



€8 .480,00 (HT)

Le séparateur anti-feu Air Flux 5000AS est le dernier né de notre gamme d'aspirateurs. Le produit se caractérise par un design compact et efficace, soutenu par les 32 filtres et le puissant groupe moteur (5,5 KW - 7,5 HP). Cette unité était également équipée d'une fonction de vibration pour maintenir les filtres propres. Il n'y a pas d'étapes manuelles, tout peut être réglé automatiquement. Nous tenons à souligner que le 5000AS est actuellement l'un des systèmes d'extraction les plus puissants du marché.

Le boîtier fermé est fabriqué en tôle d'acier de 1,2 mm d'épaisseur avec un revêtement en poudre appliqué de manière attrayante. Ce boîtier fermé assure une protection optimale des filtres. Les déchets sont collectés dans un conteneur métallique amovible et mobile. L'élimination des déchets est ainsi réduite à une opération simple et sûre. Les conteneurs à déchets sont équipés d'une poignée facile à déverrouiller et d'une fenêtre d'inspection visuelle. La large entrée (280 mm) rend l'extracteur particulièrement adapté à l'intégration de systèmes générant un débit d'air élevé. Le conteneur à déchets mobile a une capacité de plus de 0,50m³. La poubelle en métal facilite l'entretien et rend votre

environnement de travail plus hygiénique.

L'unité d'extraction était équipée d'un **séparateur anti-incendie**. Ce système unique réduit considérablement le risque d'incendie et forme un piège pour les plus gros morceaux de déchets de bois (plus de 25 x 25). Le séparateur anti-incendie fait ses preuves ; votre environnement de travail devient plus sûr !

UGS : AIR-13050

GALERIJAFBEELDINGEN



Le séparateur anti-feu Air Flux 5000AS est le dernier né de notre gamme d'aspirateurs. Le produit se caractérise par un design compact et efficace, soutenu par les 32 filtres et le puissant groupe moteur (5,5 KW - 7,5 HP). Cette unité était également équipée d'une fonction de vibration pour maintenir les filtres propres. Il n'y a pas d'étapes manuelles, tout peut être réglé automatiquement. Nous tenons à souligner que le 5000AS est actuellement l'un des systèmes d'extraction les plus puissants du marché.

Le boîtier fermé est fabriqué en tôle d'acier de 1,2 mm d'épaisseur avec un revêtement en poudre appliqué de manière attrayante. Ce boîtier fermé assure une protection optimale des filtres. Les déchets sont collectés dans un conteneur métallique amovible et mobile. L'élimination des déchets est ainsi réduite à une opération simple

et sûre. Les conteneurs à déchets sont équipés d'une poignée facile à déverrouiller et d'une fenêtre d'inspection visuelle. La large entrée (280 mm) rend l'extracteur particulièrement adapté à l'intégration de systèmes générant un débit d'air élevé. Le conteneur à déchets mobile a une capacité de plus de 0,50m³. La poubelle en métal facilite l'entretien et rend votre environnement de travail plus hygiénique.

L'unité d'extraction était équipée d'un **séparateur anti-incendie**. Ce système unique réduit considérablement le risque d'incendie et forme un piège pour les plus gros morceaux de déchets de bois (plus de 25 x 25). Le séparateur anti-incendie fait ses preuves ; votre environnement de travail devient plus sûr !

INFORMATION PRODUIT

- Aspirateur mobile et silencieux
 - Débit 5000m³
- Séparateur anti-incendie unique
- Fonction de vibration automatisée pour le nettoyage du filtre
 - 32 filtres micron en polyester intégrés
 - Boîtier en acier thermolaqué de 1,2 mm d'épaisseur
- 2 Conteneurs à déchets mobiles avec fenêtres visuelles (60x60x72cm dim. chacun)
 - Rotor en métal lourd

DESCRIPTION

Le séparateur anti-feu Air Flux 5000AS est le dernier né de notre gamme d'aspirateurs. Le produit se caractérise par un design compact et efficace, soutenu par les 32 filtres et le puissant groupe moteur (5,5 KW - 7,5 HP). Cette unité était également équipée d'une fonction de vibration pour maintenir les filtres propres. Il n'y a pas d'étapes manuelles, tout peut être réglé automatiquement. Nous tenons à souligner que le 5000AS est actuellement l'un des systèmes d'extraction les plus puissants du marché. Le boîtier fermé est fabriqué en tôle d'acier de 1,2 mm d'épaisseur avec un revêtement en poudre appliqué de manière attrayante. Ce boîtier fermé assure une protection optimale des filtres. Les déchets sont collectés dans un conteneur métallique amovible et mobile. L'élimination des déchets est ainsi réduite à une opération simple et sûre. Les conteneurs à déchets sont équipés d'une poignée facile à déverrouiller et d'une fenêtre d'inspection visuelle. La large entrée (280 mm) rend l'extracteur particulièrement adapté à l'intégration de systèmes générant un débit d'air élevé. Le conteneur à déchets mobile a une capacité de plus de 0,50m³. La poubelle en métal facilite l'entretien et rend votre environnement de travail plus hygiénique. L'unité d'extraction était équipée d'un **séparateur anti-incendie**. Ce système unique réduit considérablement le risque d'incendie et forme un piège pour les plus gros morceaux de déchets de bois (plus de 25 x 25). Le séparateur anti-incendie fait ses preuves ; votre

environnement de travail devient plus sûr !

Aucune vidéo disponible pour ce produit!

TÉLÉCHARGEMENTS

Aucun téléchargement disponible.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Poids	440 kg
Dimensions	925 × 2400 × 2250 cm
puissance	7.5 PK
nombre de filtres	32
Dimensions du filtre	160 x 1030 mm
surface de filtration	15m ²
le stockage des déchets	2x conteneur en métal (60x60x72cm)