

AIR FLUX 5000AS ANTI FIRE SEPARATOR 7.5 PK 400V



€8 .480,00 (excl. BTW)

De Air Flux 5000AS anti fire separator is het nieuwste lid in ons productgamma van stofzuigers. Het product wordt gekenmerkt door een compact en efficiënt ontwerp, ondersteunt door de 32 filters en de krachtige motorunit (5.5 KW – 7.5PK). Deze unit werd tevens voorzien van een vibrerende functie, om de filters schoon te houden. Er komen geen manuele handelingen aan te pas; alles kan automatisch ingesteld worden. Graag benadrukken we dat de 5000AS momenteel het meest één van de meest krachtige afzuigsystemen op de markt is.

De gesloten behuizing is gemaakt van 1,2 mm dik plaatstaal, voorzien van een mooi aangebrachte poedercoating. Deze gesloten behuizing biedt optimale bescherming voor de filters. Het afval wordt opgevangen in een afneembare, verplaatsbare metalen container. Dit reduceert het wegwerken van het afval tot een eenvoudige en veilige handeling. De afvalcontainers zijn voorzien van een makkelijk te ontgrendelen handgreep en een visueel controlevenster. De brede ingang (280mm) maakt de afzuiger uitermate geschikt voor een integratie met systemen die een hoog luchtdebiet genereren. De verrijdbare

afvalcontainer heeft een inhoud van meer dan 0.50m³. Dankzij de metalen afvalton wordt het onderhoud aanzienlijk vergemakkelijkt én wordt uw werkomgeving meer hygiënisch.

De afzuigunit werd voorzien van een **anti-fire separator**. Dit unieke systeem vermindert het risico op brandgevaar aanzienlijk en vormt een val voor grotere stukken houtafval (groter dan 25 x 25). De anti-fire separator bewijst zijn nut; uw werkomgeving wordt veiliger!

Artikelnummer: AIR-13050

GALERIJAFBEELDINGEN



De Air Flux 5000AS anti fire separator is het nieuwste lid in ons productgamma van stofzuigers. Het product wordt gekenmerkt door een compact en efficiënt ontwerp, ondersteunt door de 32 filters en de krachtige motorunit (5.5 KW – 7.5PK). Deze unit werd tevens voorzien van een vibrerende functie, om de filters schoon te houden. Er komen geen manuele handelingen aan te pas; alles kan automatisch ingesteld worden. Graag benadrukken we dat de 5000AS momenteel het meest één van de meest krachtige afzuigsystemen op de markt is.

De gesloten behuizing is gemaakt van 1,2 mm dik plaatstaal, voorzien van een mooi aangebrachte poedercoating. Deze gesloten behuizing biedt optimale bescherming voor de filters. Het afval wordt

opgevangen in een afneembare, verplaatsbare metalen container. Dit reduceert het wegwerken van het afval tot een eenvoudige en veilige handeling. De afvalcontainers zijn voorzien van een makkelijk te ontgrendelen handgreep en een visueel controlevenster. De brede ingang (280mm) maakt de afzuiger uitermate geschikt voor een integratie met systemen die een hoog luchtdebiet genereren. De verrijdbare afvalcontainer heeft een inhoud van meer dan 0.50m³. Dankzij de metalen afvalton wordt het onderhoud aanzienlijk vergemakkelijkt én wordt uw werkomgeving meer hygiënisch.

De afzuigunit werd voorzien van een **anti-fire separator**. Dit unieke systeem vermindert het risico op brandgevaar aanzienlijk en vormt een val voor grotere stukken houtafval (groter dan 25 x 25). De anti-fire separator bewijst zijn nut; uw werkomgeving wordt veiliger!

PRODUCTINFORMATIE

- Mobiele, stille stofzuiger
 - Debiet 5000m³
- Unieke anti-Fire separator
- Geautomatiseerde trilfunctie voor de filterreiniging
 - 32 ingewerkte polyester micronfilters
- Stalen behuizing van 1,2mm dikte met poedercoating
- 2 Mobiele afvalcontainers met visuele vensters (60x60x72cm afm. per stuk)
 - Zware metalen rotor

BESCHRIJVING

De Air Flux 5000AS anti fire separator is het nieuwste lid in ons productgamma van stofzuigers. Het product wordt gekenmerkt door een compact en efficiënt ontwerp, ondersteunt door de 32 filters en de krachtige motorunit (5.5 KW – 7.5PK). Deze unit werd tevens voorzien van een vibrerende functie, om de filters schoon te houden. Er komen geen manuele handelingen aan te pas; alles kan automatisch ingesteld worden. Graag benadrukken we dat de 5000AS momenteel het meest één van de meest krachtige afzuigsystemen op de markt is. De gesloten behuizing is gemaakt van 1,2 mm dik plaatstaal, voorzien van een mooi aangebrachte poedercoating. Deze gesloten behuizing biedt optimale bescherming voor de filters. Het afval wordt opgevangen in een afneembare, verplaatsbare metalen container. Dit reduceert het wegwerken van het afval tot een eenvoudige en veilige handeling. De afvalcontainers zijn voorzien van een makkelijk te ontgrendelen handgreep en een visueel controlevenster. De brede ingang (280mm) maakt de afzuiger uitermate geschikt voor een integratie met systemen die een hoog luchtdebiet genereren. De verrijdbare afvalcontainer heeft een inhoud van meer dan 0.50m³. Dankzij de metalen afvalton wordt het onderhoud aanzienlijk vergemakkelijkt én

wordt uw werkomgeving meer hygiënisch. De afzuigunit werd voorzien van een **anti-fire separator**. Dit unieke systeem vermindert het risico op brandgevaar aanzienlijk en vormt een val voor grotere stukken houtafval (groter dan 25 x 25). De anti-fire separator bewijst zijn nut; uw werkomgeving wordt veiliger!

Geen video beschikbaar voor dit product!

DOWNLOADS

Geen downloads beschikbaar.

BIJKOMENDE INFORMATIE

Gewicht	440 kg
Dimensies	925 x 2400 x 2250 cm
vermogen	7.5 PK
aantal filters	32
Filter afmetingen	160 x 1030 mm
filtratie oppervlakte	15m ²
afvalopslag	2x metalen container (60x60x72cm)